

Kofferwerkzeugprägung

Hinged Tool Embossing



Für das Prägen großer Stückzahlen oder bei komplizierten Schriftarten mit aufwendigem Design kommt das Kofferwerkzeug zum Einsatz.

Die gravierten Positiv- und Negativeinsätze erlauben eine präzise Prägung von Rand, Alphanumerik und sonstigen Zeichen in einem Arbeitsgang.

Handhabung

In das geöffnete Kofferwerkzeug werden die Prägeeinsätze eingelegt. Danach wird das Werkzeug zugeklappt und die oberen, positiven Einsätze werden mit einer Stange im Deckel des Kofferwerkzeuges fixiert.

Nun kann das Kofferwerkzeug wieder geöffnet und mit einer Kennzeichenplatine bestückt werden. Das Werkzeug wird dann im geschlossenen Zustand in die Prägepresse eingeführt und der Prägevorgang ausgelöst.

Nach dem Prägen einfach das Kofferwerkzeug öffnen und das geprägte Schild entnehmen.

The Hinged Tool Embossing System is used, whenever production of large quantities of car license plates is required, especially if a sophisticated shape or design is wanted. Thus complicated, narrow or small characters – e.g. in Arabic countries – may be embossed very accurately.

This allows the border of the plate and embossed characters to be done together delivering a finished plate in one operation.

Operation

The male and female inserts are positioned in the bottom of the open tool. After closing the tool, the upper (female) parts of the inserts are held by inserting a rod, and remain in place in the cover.

The cover of the hinged tool in the opened position allows the blank plate to be placed on the surface of the male inserts. After closing the tool, it is slipped into the press, and the press is activated.

After release of the press the hinged tool is opened again, and the fully embossed license plate can be taken out.

J.H. TÖNNJES GmbH

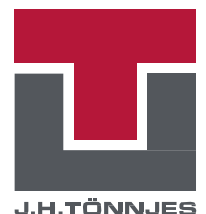
Syker Straße 201
27 751 Delmenhorst
Germany
www.toennjes.de

Verkauf Inland

Telefon
(0 42 21) 795 - 0
Telefax
(0 42 21) 795 - 100
alu@toennjes.de

Export Division

Telephone
+ 49 - 42 21 - 795 - 244
Telefax
+ 49 - 42 21 - 795 - 300
jhtsigns@toennjes.de



J.H. TÖNNJES